



صنایع معدنی و فولادی گروه صنعتی پارس ساختار

MINING AND STEEL INDUSTRIES SECTOR OF PARS SAKHTAR INDUSTRIAL GROUP



[www.NAInvestmentGroup.com](http://www.NAInvestmentGroup.com)

**- Headquarter:**  
 Gostaresh Hotel Administrative Department, Abresan Sq., Tabriz, Iran  
 Zip code: 5156913111  
 Tel/Fax: +98 41 3166

**- Tehran Office:**  
 No.11, Farhang Blvd., Modiriāt Bridge, Tehran, Iran  
 Zip code: 1997734313  
 Tel: +98 21 8868 1366

**- Istanbul Office:**  
 No.3001-3002, izzetpaşa, Yeni Yol Cd., 34387, Nuroi Tower, Şişli, İstanbul, Türkiye  
 Tel: +90 534 654 6062 / +90 212 397 1124

**- دفتر مرکزی:**  
 تبریز، چهارراه آبرسان، دبیرتیمان اداری هتل گسترش  
 کدپستی: ۵۱۵۶۹۱۳۱۱۱  
 تلفن: ۳۱۶۶-۰۴۱

**- دفتر تهران:**  
 پل مدیریت، بلوار فرهنگ، پلاک ۱۱  
 کدپستی: ۱۹۹۷۷۳۴۳۱۳  
 تلفن: ۱۳۶۶-۰۲۱-۸۸۶۸



[www.NAInvestmentGroup.com](http://www.NAInvestmentGroup.com)

#### Introduction:

Steel industry is one of the most predominant foundations of every country's economy, so that the per capita steel consumption is considered as an indicator of a country's industrial evaluation. The most important issues regarding the economical role of steel industry is the completion of the steel production chain from mining up to production of the final product.

Regarding the high potential of mineral zones and the existence of rich mines in the country as well as considering the completion of the steel production chain as one of the pillars of the implementation of resistance economy, **Pars Sakhtar Industrial Group** formulated a multi-year strategic plan to set up **Shahriar Tabriz Steel Co.**, **Tavanaram Co.**, **Farnaram Mining and Industrial Co.** and **Ashnaram Trading Co.** so that the steel production chain in the Northwest would be accomplished and the company would play an active role in steel industry, supply the iron ore and steel required for sustainable development and increase productivity and employment rate in downstream industries.

Aiming the production of "High-Tech" products, successful implementation of projects respecting the policies of the resistance economy, supplying raw materials for downstream industries and increasing employment as well as industrial production rate are the achievements of **Pars Sakhtar Industrial Group** in industrial and mining sector.

**Pars Sakhtar Industrial Group** endeavours to be the flagship of completing the steel production chain in the northwest of the country with the aim of creating a complete production chain from the iron ore extraction stage to the production of cold and galvanised roll in order to satisfy the demands of downstream industries.



#### مقدمه:

صنعت فولاد یکی از بنیان‌های مهم اقتصاد در هر کشوری به شمار می‌رود، بطوریکه مصرف سرانه فولاد به عنوان شاخص ارزیابی صنعتی بودن یک کشور مطرح است. یکی از مهم‌ترین مباحثی که صنعت فولاد را اقتصادی‌تر می‌کند، تکمیل زنجیره فولاد از معدن تا تولید محصول نهایی است.

با توجه به پتانسیل بالای پهنه‌های معدنی و وجود معادن غنی در سطح کشور و تکمیل زنجیره تولید فولاد به عنوان یکی از شاه‌بیت‌های اجرای اقتصاد مقاومتی، **گروه صنعتی پارس ساختار** به منظور توسعه و تکمیل زنجیره تولید فولاد، نقش آفرینی فعال در آینده صنعت کشور، تامین سنگ آهن و فولاد مورد نیاز در جهت توسعه پایدار و افزایش بهره‌وری و اشتغال در صنایع پایین دستی با تدوین برنامه استراتژیک چند ساله اقدام به راه اندازی **شرکت صنایع فولاد شهریار تبریز، شرکت ذوب نورد توانارام، شرکت معدنی و صنعتی فرنارام** و **شرکت بازرگانی آشنارام** کرده است.

حرکت در مسیر تولید محصولات "های‌تک"، انجام موفق پروژه‌های مرتبط با سیاست‌های ابلاغی اقتصاد مقاومتی، تامین مواد اولیه صنایع پایین دستی و افزایش اشتغال و تولیدات صنعتی از جمله دستاوردهای **گروه صنعتی پارس ساختار** در بخش صنعتی و معدنی است.

**گروه صنعتی پارس ساختار** در تلاش است با هدف ایجاد زنجیره کامل تولید از مرحله استخراج سنگ آهن تا تولید ورق‌های سرد و گالوانیزه برای تامین نیاز صنایع مختلف، پرچمدار تکمیل زنجیره فولاد در شمالغرب کشور باشد.

**Shahriar Tabriz Steel Industrial Co.** affiliated to **Pars Sakhtar Industrial Group** was executed in 2012 as the premier company producing galvanised rolls in northwest of Iran. Having conducted the required studies, the latest technical knowledge regarding the production of thick galvanised rolls was applied and the relevant machineries were prepared, assembled and installed.

The features of the above-mentioned production line machinery make the performance of continuous galvanising operations via hot immersion method on a variety of rolls with a thickness of 0.4 to 3.5 mm possible.

Due to the feasibility of producing hot-dip galvanised rolls at various thickness via continuous immersion method and benefiting from the best quality and the world latest standards, **Shahriar Tabriz Steel Industrial Co.** succeeds not only to supply the domestic demands but also to play an eminent role in export markets.

Due to the strategic location of the factory in the north-western region of the country and also the adjacency to neighbouring countries such as Turkey, Iraq, Azerbaijan, Armenia, Nakhichevan and Georgia, the products would be easily exported.

#### Vision and Ambitions:

- supplying country and region's industrial demands regarding the production of various types of coated rolls.
- Execution and production of cold and greasy rolls at various grades ranging from 0.18 to 3 mm thickness applied in downstream industries.
- Exporting the highest quality products to foreign customers, especially neighbouring countries in the west and northwest of the country.
- The development plan of **Shahriar Tabriz Steel Co.** for the construction of 7 modern and advanced production lines is at progress at favourable pace, which along with other plans related to completing the production chain in **Pars Sakhtar Industrial Group** is considered as a symbol of industrial self-confidence.



## صنایع فولاد شهریار تبریز

**شرکت صنایع فولاد شهریار تبریز** وابسته به **گروه صنعتی پارس ساختار** به عنوان اولین شرکت تولید کننده ورق های گالوانیزه شمالغرب کشور، سال ۱۳۹۱ در شهرک صنعتی آخولا احداث گردید.

هم زمان با عملیات احداث پس از انجام مطالعات و بررسی های لازم، جدیدترین دانش فنی درخصوص تولید ورق های گالوانیزه ضخیم انتخاب و اقدام به تهیه، مونتاژ و نصب ماشین آلات مربوطه گردید. ویژگی ماشین آلات این خط تولید، امکان انجام عملیات گالوانیزاسیون پیوسته به روش غوطه وری گرم بر روی انواع ورق به ضخامت های ۰/۴ تا ۳/۵ میلی متر را میسر می سازد.

**شرکت صنایع فولاد شهریار تبریز** با عنایت به امکان تولید ورق های گالوانیزه گرم در ضخامت های مختلف و بهره مندی از بهترین کیفیت و استانداردهای روز دنیا، علاوه بر تامین نیاز داخلی در بازارهای صادراتی نیز نقش پررنگی دارد.

موقعیت استراتژیک این کارخانه در منطقه شمالغرب کشور و همجواری با کشورهای همچون ترکیه، عراق، آذربایجان، ارمنستان، نخجوان و گرجستان امکان صادرات محصولات به این بازارها را به راحتی امکان پذیر کرده است.

#### اهداف و چشم انداز:

- تامین بخشی از نیاز صنایع کشور و منطقه، در زمینه تولید انواع ورق های پوشش دار
- راه اندازی و تولید انواع ورق های سرد و روغنی با گریدهای متنوع از ضخامت ۰/۱۸ تا ۳ میلی متر مورد استفاده در صنایع پایین دستی
- صادرات محصولات با بهترین کیفیت به مشتریان خارجی بویژه کشورهای همسایه در غرب و شمالغرب کشور
- طرح توسعه کارخانجات **شرکت فولاد شهریار تبریز** برای احداث ۷ خط تولید مدرن و پیشرفته با پیشرفت مطلوب در حال انجام است که در کنار دیگر طرح های مربوط به تکمیل زنجیره تولید در **گروه صنعتی پارس ساختار** به عنوان نماد خود باوری صنعت است.

### مزایای ورق‌های گالوانیزه:

طول عمر ورق‌های گالوانیزه در محیط‌های مختلف حدود ۲۰ تا ۷۰ سال است. ظاهر شفاف و زیبایی ورق گالوانیزه به نسبت ورق‌های فولادی یکی از مزایای عمده این نوع ورق به حساب می‌آید. هزینه عملیات گالوانیزاسیون، نگهداری و تعمیرات ورق‌های گالوانیزه کمتر می‌باشد. با این روش، همه سطوح ورق اعم از فرورفتگی‌ها، گوشه‌ها و لبه‌های ورق پوشش داده شده و از خوردگی جلوگیری می‌شود. امکان فرم دهی و شکل دهی آسان و همینطور قابلیت جوشکاری یکی دیگر از مزایای ورق گالوانیزه است. محصولات گالوانیزه کرومات‌دار رنگ پذیری دارند که باعث مقاومت بیشتر در برابر خوردگی می‌شوند. پوشش گالوانیزه گرم سخت تر و ۵ برابر مقاومت سایشی بیشتری نسبت به روش‌های دیگر (مانند پوشش دهی رنگی) دارد.

### Advantages of galvanized roll:

- The life expectancy of galvanized coating rolls in divergent environment is about 20–70 years
- Transparent and splendid appearance is one of the advantages of galvanized rolls
- Reduced cost of galvanisation procedure, maintenance and repair of galvanized rolls
- Anti-corrosion process covers every part of surface including dents, corners, edges preventing corrosion
- Possibility of easy shaping and capability of welding are other advantages of galvanized rolls
- Paintable feature of Chromate treated galvanized steel rolls leads to high corrosion resistance
- Hot dip galvanized coating is stronger and 5times more resistant than other galvanized coatings (such as colour coating)

### Comparison table of galvanized roll standards:

کیفیت	استاندارد	ASTM (A653/A653M)	EN10346	JIS G3302	ISO 3575
تجاری CQ		CS Type A (A526)	DX51D+Z	SGCC	01
کششی DQ		FS Type A (A528)	DX52D+Z	SGCD1	02
Structural Quality		-	S220GD, S250GD S280GD, S380GD S350GD, S550GD	SGC340, SGH340 SGC400, SGH400 SGC440, SGH440	-

### جدول مقایسه ای استانداردهای ورق گالوانیزه:



### مشخصات فنی ورق گالوانیزه به صورت کلاف تولیدی شرکت صنایع فولاد شهریار تبریز:

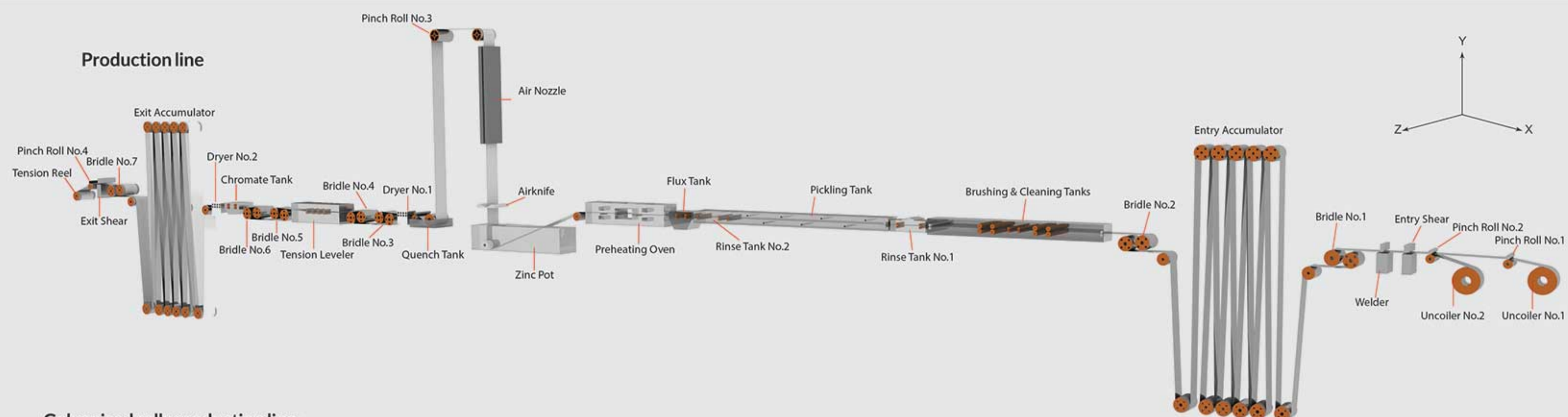
#### Technical specification of galvanized coil produced in Shahriar Tabriz steel industries co.:

روش تولید	Production process	غوطه وری گرم پیوسته	Continuous hot dip
محدوده ضخامت ورق <td>Roll thickness <td>0.4 ~ 3.5 mm</td> <td></td> </td>	Roll thickness <td>0.4 ~ 3.5 mm</td> <td></td>	0.4 ~ 3.5 mm	
محدوده عرض ورق <td>Roll width <td>700 ~ 1250 mm</td> <td></td> </td>	Roll width <td>700 ~ 1250 mm</td> <td></td>	700 ~ 1250 mm	
محدوده وزن پوشش روی <td>Zinc coating weight <td>60 ~ 275 gr/m2</td> <td></td> </td>	Zinc coating weight <td>60 ~ 275 gr/m2</td> <td></td>	60 ~ 275 gr/m2	
قطر داخلی کلاف ورودی <td>Input coil ID <td>508 , 610 , 740 mm</td> <td></td> </td>	Input coil ID <td>508 , 610 , 740 mm</td> <td></td>	508 , 610 , 740 mm	
قطر خارجی کلاف ورودی <td>Output coil OD <td>850 ~ 1850 mm</td> <td></td> </td>	Output coil OD <td>850 ~ 1850 mm</td> <td></td>	850 ~ 1850 mm	
گرید ورق ورودی <td>Entry roll grade <td>ST12, ST13, ST14, STW22, STW23, STW24, ST37</td> <td></td> </td>	Entry roll grade <td>ST12, ST13, ST14, STW22, STW23, STW24, ST37</td> <td></td>	ST12, ST13, ST14, STW22, STW23, STW24, ST37	
تناژ کلاف ورودی <td>Input coil weight <td>تا ۲۲ تن Up to 22 tons</td> <td></td> </td>	Input coil weight <td>تا ۲۲ تن Up to 22 tons</td> <td></td>	تا ۲۲ تن Up to 22 tons	
قطر داخلی کلاف خروجی <td>Output coil ID <td>508 mm</td> <td></td> </td>	Output coil ID <td>508 mm</td> <td></td>	508 mm	
قطر خارجی کلاف خروجی <td>Output coil OD <td>800 ~ 1800 mm</td> <td></td> </td>	Output coil OD <td>800 ~ 1800 mm</td> <td></td>	800 ~ 1800 mm	
تناژ کلاف خروجی <td>Output coil weight <td>2 ~ 14 Ton</td> <td></td> </td>	Output coil weight <td>2 ~ 14 Ton</td> <td></td>	2 ~ 14 Ton	
نوع محافظت سطحی <td>Surface protection type <td>کرومات Chromate</td> <td></td> </td>	Surface protection type <td>کرومات Chromate</td> <td></td>	کرومات Chromate	
ظرفیت تولید <td>Production capacity <td>۲۰۰,۰۰۰ تن در سال</td> <td>200,000 tons per year</td> </td>	Production capacity <td>۲۰۰,۰۰۰ تن در سال</td> <td>200,000 tons per year</td>	۲۰۰,۰۰۰ تن در سال	200,000 tons per year

### مشخصات فنی ورق گالوانیزه به صورت شیت تولیدی شرکت صنایع فولاد شهریار تبریز:

#### Technical specification of galvanized sheet produced in Shahriar Tabriz steel industries co.:

محدوده ضخامت ورق	Sheet Thickness	0.4 ~ 3.5 mm
محدوده عرض ورق <td>Sheet width</td> <td>700 ~ 1250 mm</td>	Sheet width	700 ~ 1250 mm
ابعاد و اندازه های استاندارد شیت <td>Standard Sheet Size</td> <td>1000x2000 , 1000x6000 1250x2500 , 1250x6000</td>	Standard Sheet Size	1000x2000 , 1000x6000 1250x2500 , 1250x6000
امکان برشکاری شیت های تولیدی بنا به سفارش مشتری در اندازه های خاص نیز وجود دارد. The size of the sheets would vary according to customer's order.		



#### Galvanised rolls production line:

In **Shahriar Tabriz steel Co.**, the galvanised roll is produced by hot dip galvanised process. Cost effective procedure, possibility of producing controlled and desired thickness along with strength and adhesion of galvanised coating can be mentioned as the advantages of hot dip galvanised process over other processes.

At the beginning of the line, the rolls loaded from the stockroom are unrolled by unrolling machines. After shearing, the edges of the beginning and end edges of the rolls are welded and inserted into production line as a continuous strip. At the primary phase of hot dip coating process steel cleaning is performed by using alkaline liquid combined with degreasing, rinsing and brushing the metal surface. The steel is maintained under pickling phase in order to remove any oxide that might be on steel surface. Passing the flux tank, the steel is inserted into the annealing furnace in order to get prepared for dipping in molten zinc bath. In the bath the steel product is sent around a submerged roll and a thin layer of coating is created on the steel surface.

Once the product is removed from the bath, the high-pressure air is blown to remove any excess molten zinc and creates closely controlled coating thickness. At the cooling phase, before inserting the rolls into water tank and reducing warmth to ambient temperature, air blowers reduce the roll's temperature and cools them down by immersing into softened water. Finally, warm airflow completely dries the rolls.

The thickness of zinc coating on roll's surface is controlled by thickness gage. Once the rolls get dried, chromate chemical treatment is done in order to passivise the zinc surface. The thin layer of chromate passivation inhibits the formation of wet storage stain and zinc oxides. Necessary inspections carry out at the end of the line and a steel coil cutting machine cuts the coils in accordance with customer's order. After packing and labelling, the coils are sent to the market. The quality control department regularly evaluate the rolls and empirical tests are performed in laboratory during the production process and also after completion.



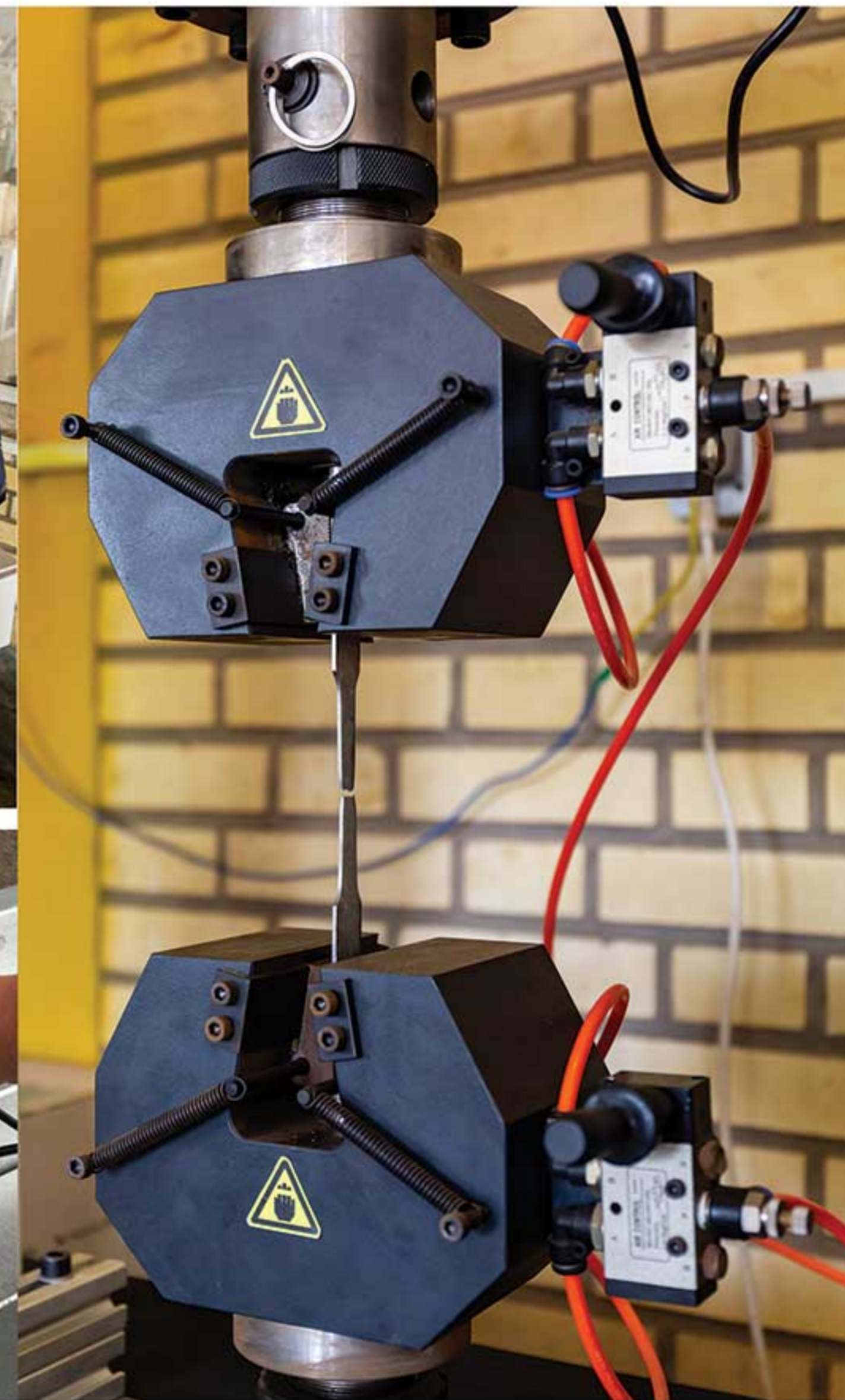
#### معرفی خط تولید ورق گالوانیزه شرکت صنایع فولاد شهریار تبریز:

در شرکت صنایع فولاد شهریار تبریز، ورق گالوانیزه به روش غوطه وری گرم پیوسته تولید می شود که از محاسن روش فوق در مقایسه با روش های دیگر می توان به مقرون به صرفه بودن، امکان ایجاد ضخامت های کنترل شده و مورد درخواست و همچنین استحکام و چسبندگی بالای پوشش گالوانیزه اشاره نمود. رول های ورودی از انبار مواد اولیه در ابتدای خط، با استفاده از ماشین های رول بازکن، باز شده و پس از برشکاری ابتدا و انتهای ورق، به یکدیگر جوش شده و به صورت یک نوار پیوسته وارد خط تولید می شود. در اولین مرحله ورق گالوانیزه از قسمت شستشو که شامل مواد قلیایی می باشد عبور کرده و سطح ورق طی مراحل چربی زدایی، برس زنی و شستشو با آب گرم تمیز می شود. در ادامه مسیر، ورق از قسمت اسیدشویی عبور کرده و تمامی اکسیدهای موجود بر روی ورق از بین رفته و پس از گذر از فلاکس تانک وارد کوره های پیشگرم شده و آماده ورود به حمام مذاب روی (Zn) می گردد. بعد از عبور از حمام مذاب روی، لایه نازکی از فلز روی در هر دو سطح ورق می نشیند. بلافاصله بعد از خروج از حمام مذاب، ضخامت فلز روی پوشش داده شده بر سطوح ورق، توسط جت هوا تنظیم می گردد. در مرحله خنک کاری ورق قبل از ورود به تانک آب و رساندن آن به دمای محیط ابتدا دمش هوا دمای ورق را کاهش داده و سپس توسط غوطه وری در آب سختی گیری شده، سرد می گردد. در پایان دمش هوای گرم، ورق را کاملاً خشک می نماید. ضخامت فلز روی پوشش داده شده بر سطوح ورق توسط دستگاه ضخامت سنج کنترل می گردد. در مرحله بعد، پس از خشک شدن ورق، عملیات شیمیایی کرومات کردن انجام می گردد. این عملیات، سطح ورق گالوانیزه را در برابر رطوبت حفاظت نموده و خطر تشکیل شوره سفید بر روی سطح ورق را کاهش می دهد. در انتهای خط، پس از انجام بازرسی های لازم، ورق پیوسته توسط قیچی برشکاری گردیده و بوسیله دستگاه رول جمع کن طبق نیاز و سفارش مشتری در تناژهای مختلف بشکل کلاف در آمده و پس از بسته بندی به بازار مصرف عرضه می گردد. در مراحل مختلف تولید و نیز پس از اتمام پروسه تولید، بصورت مداوم توسط بخش کنترل کیفی نمونه برداری انجام و بررسی های لازم در آزمایشگاه بعمل می آید.

استانداردها Standards				حداقل جرم پوشش در دو طرف ورق gr/m <sup>2</sup> Least weight of coating on both side of roll gr/m2	
ISO	JIS	ASTM	DIN	تست سه نقطه ای 3Spot test	تست یک نقطه ای 1Spot test
-	Z06	-	-	60	51
-	Z08	-	-	80	68
100	Z10	-	100	100	85
-	Z12	Z120	-	120	102
-	Z14	-	140	140	119
180	Z18	Z180	-	180	153
200	Z20	-	200	200	170
-	Z22	-	-	220	187
-	-	-	225	225	195
-	Z25	-	-	250	213
275	Z27	Z275	275	275	234
350	Z35	Z350	350	350	300
450	Z45	Z450	450	450	385
600	Z60	Z600	600	600	510
700	-	Z700	-	700	595
-	-	Z900	-	900	790
-	-	Z1100	-	1100	975

تولرانس ضخامت بر اساس استاندارد JIS G 3302 (میلیمتر) Thickness tolerance in line with JIS G 3302(mm)				
ضخامت Thickness	عرض ورق Roll width			
	≥630	630-1000	1000-1250	1250-1600
0.25-0.40	±0.05	±0.05	±0.05	±0.06
0.40-0.60	±0.06	±0.06	±0.06	±0.07
0.60-0.80	±0.07	±0.07	±0.07	±0.07
0.80-1.00	±0.07	±0.07	±0.08	±0.09
1.00-1.25	±0.08	±0.08	±0.09	±0.10
1.25-1.60	±0.09	±0.10	±0.11	±0.12
1.60-2.00	±0.11	±0.12	±0.13	±0.14
2.00-2.50	±0.13	±0.14	±0.15	±0.16
2.50-3.15	±0.16	±0.16	±0.17	±0.18
≥3.15	±0.17	±0.18	±0.20	±0.21

جدول مشخصه خواص مکانیکی ورق گالوانیزه بر اساس استاندارد JIS G3302 Mechanical specification of galvanised roll in line with JIS G3302 standards							
Steel Grade	Y.S (MPA) min.	T.S (MPA) min.	EL % (min)				
			0.25<t<0.4	0.4<t<0.6	0.6<t<1	1<t<1.6	1.6<t<2.5
SGCC	205	270	-	-	-	-	-
SGCD1	-	270	-	34	36	37	38
SGCD2	-	270	-	36	38	39	40
SGCD3	-	270	-	38	40	41	42
SGC340	245	340	20	20	20	20	20
SGC400	295	400	18	18	18	18	18
SGC440	335	440	18	18	18	18	18



آزمایشگاه کنترل کیفیت شرکت صنایع فولاد شهریار تبریز :  
واحد کنترل کیفی در حین تولید و همچنین پس از فرآیند تولید، آزمایش‌های مختلفی از قبیل آزمون کشش، آزمون خواص متالورژیکی پوشش، آزمون ضخامت پوشش، آزمون چسبندگی پوشش و ... را مطابق با استانداردهای روز ملی و بین المللی بر روی ورق های تولیدی شرکت صنایع فولاد شهریار تبریز انجام می‌دهد تا محصول نهایی، کیفیت مناسب و استانداردهای لازم جهانی را داشته باشد.

Quality control laboratory of Shahriar Tabriz Steel Industrial Co.:  
Various technical tests such as tensile test, metallurgical coating test, coating thickness test, coating adhesion test etc. are performed during the production process and after completion by quality control unit. These tests are carried out in order to ensure that the products meet the national and international standards and are composed of high and acceptable quality.



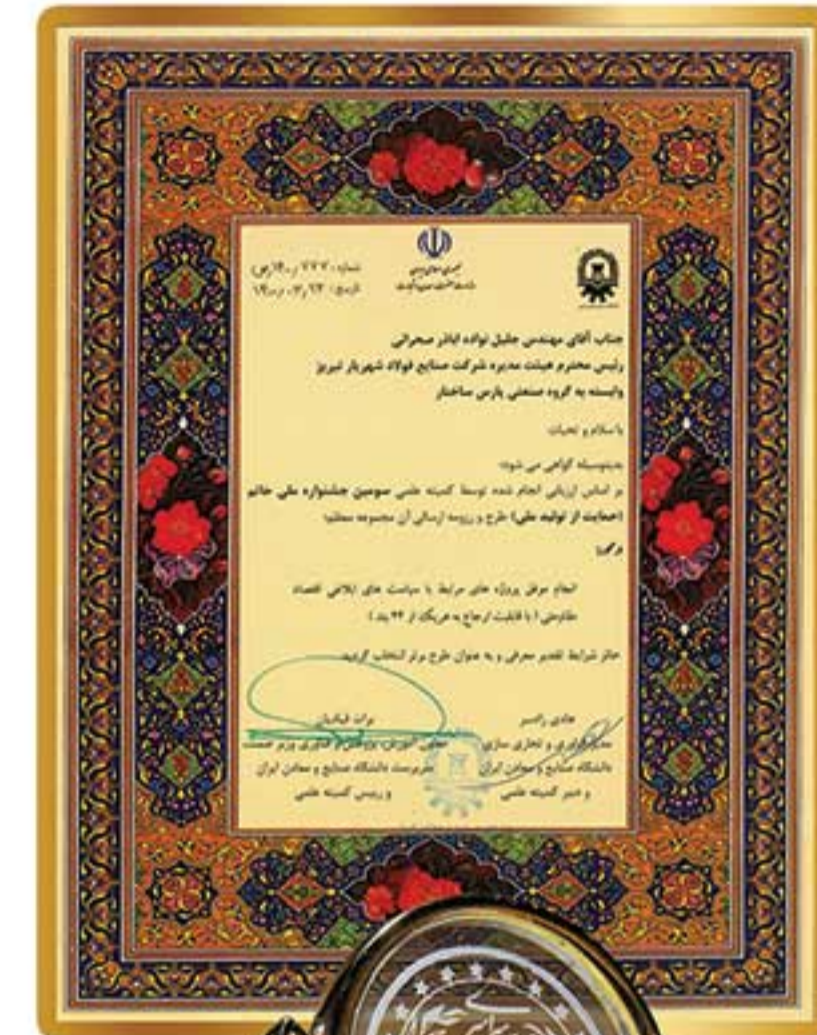
**Honours of Shahriar Tabriz Steel Co.:**

- The sole manufacturer of the thickest galvanised rolls in West Asia with a width of 1250 mm and a thickness of 3.5 mm.
- Holder of the National Medal in the Third National Production Support Festival (Hatem) at the section of successful implementation of projects regarding the communicative policies of the resistance economy.
- Holder of efficiency insigne for Quality and Organizational Productivity in 1400.
- Recipient of trophy in the national assembly for appreciation of the pioneering companies in quality and innovation.
- Holder of ISO 10004 certification (customer satisfaction monitoring and measurement system).
- Attaining the honorary title of National Star of Public Relations in Iran's Public Relation's Stars Festival in 2021.

**Environmental arrangements and social responsibilities:**

Achieving sustainable development and a desirable future and pursuing sustainable development requires an effort beyond economic development. Gratification from the favourable environment along with economic and social growth indicators could be achieved through the establishment of a green management system in the country and the implementation of green industry programs and green supply chain management by industry activists.

Shahriar Tabriz Steel Industrial Co. is one of the pioneers in maintaining environmental balance, which considers it as one of the pillars of sustainable development in line with its social responsibility. The company plans to reduce fossil fuels utilisation via application of latest up-to-date processes in production lines. Constructing acid recycling lines, planning and studying wastewater applications and modern water treatment systems as well as precise planning for managing the consumption of raw materials and reduce waste can be referred as the most important environmental activities in the supply chain of this complex. Expansion and creation of green places, in accordance with the climatic conditions of the region nearby the subsidiary factories is another valuable measure of our company.



**افتخارات شرکت صنایع فولاد شهریار تبریز:**

- تنها تولید کننده ضخیم ترین ورق گالوانیزه در غرب آسیا به صورت رول به عرض ۱۲۵۰ و ضخامت ۵/۳ میلیمتر
- دریافت نشان ملی سومین جشنواره حمایت از تولید ملی (حاتم) در بخش انجام موفق پروژه‌های مرتبط با سیاست‌های ابلاغی اقتصاد مقاومتی (با قابلیت ارجاع به هریک از ۲۴ بند)
- دریافت نشان لیاقت کیفیت و بهره‌وری سازمانی
- دریافت تندیس اجلاس سراسری تقدیر از واحدهای پیشرو در کیفیت و نوآوری
- دریافت گواهینامه ایزو ۱۰۰۰۴ (سیستم پایش و اندازه‌گیری رضایت مشتری)
- کسب عنوان ستاره ملی روابط عمومی در جشنواره ستارگان روابط عمومی ایران در سال ۱۴۰۰

**تمهیدات زیست محیطی و مسئولیت‌های اجتماعی:**

رسیدن به توسعه پایدار و آینده مطلوب و تحصیل توسعه مستمر، کوششی ورای توسعه اقتصادی را می‌طلبد. بهره‌مندی از محیط زیست مطلوب در کنار شاخص‌های رشد اقتصادی و اجتماعی می‌تواند از طریق استقرار نظام مدیریت سبز در سطح کشور و اجرای برنامه‌های صنایع سبز و مدیریت زنجیره تامین سبز توسط اتحاد فعالین صنعت، محقق گردد.

شرکت صنایع فولاد شهریار تبریز، از پیشگامان حفظ تعادل زیست محیطی به عنوان یکی از ارکان توسعه پایدار در راستای مسئولیت پذیری اجتماعی خود است. برنامه ریزی جهت کاهش استفاده از سوخت‌های فسیلی با استفاده از روش‌های به روز در خطوط تولید، ایجاد خطوط بازیافت اسید، برنامه‌ریزی و مطالعه در زمینه استفاده از پساب‌ها و سیستم‌های مدرن تصفیه آب، برنامه ریزی دقیق در جهت مدیریت مصرف مواد اولیه و کاهش ضایعات از اهم فعالیت‌های زیست محیطی در زنجیره تامین این مجموعه می‌باشد. گسترش و ایجاد فضای سبز، متناسب با شرایط آب و هوایی منطقه در جوار کارخانجات زیرمجموعه نیز از دیگر اقدامات ارزنده این شرکت می‌باشد.



### Construction of cold rolling mills at Shahriar Tabriz Steel Industrial Co.

Replacing industrial steel products with high added value in production lines, updating technologies of steel production lines and employing specialized and committed human resources, reducing construction bureaucracy and financing are the most significant pillars of development procedure in **Shahriar Tabriz Steel Industrial Co.**

The construction of cold rolling mills was launched in 2021 in an area of 54,000 square meters and with infrastructure about 30,000 square meters with a total foreign exchange and Rial investment of 10,000 billion Rials.

The cold rolled plates produced in this complex is one of the strategic products of the steel industry, which would be mainly applied in the automotive, home appliances and other manufacturing industries.

Development plan of **Shahriar Tabriz Steel Industrial** factory, with overview to build 7 modern and advanced production lines, consists of:

- 1- Cold rolling mill of reverse steel rolls with six rollers:
- 6 Hi-Cold Rolling Mill-TYPE 1450-1000 m / min Speed with annual Capacity of 250,000 tons and ability to produce all kinds of greasy rolls up to 0.18 mm thickness and any kind of full hard rolls.
- 2- Push Pull Pickling Line with annual capacity of 500,000 tons.
- 3- "Acid Regeneration Plant" Acid recycling line in accordance with environmental conditions with annual capacity of 2500 liters.
- 4- Annealing line and re-baking of cold rolls "Bell Annealing Furnace" with annual capacity of 300,000 tons at the primary phase.
- 5- Electrical Cleaning cold rolls line with annual capacity of 260,000 tons.
- 6- Skin Pass Mill / Temper Mill to obtain the desired quality of special cold rolls.
- 7- Tension Leveling and Trimming Line for cold rolls.

With the implementation of the project, more than 500 direct job opportunities and many more indirect job opportunities would be created.



### احداث کارخانجات نورد سرد شرکت صنایع فولاد شهریار تبریز :

جایگزین کردن محصولات فولادی صنعتی با ارزش افزوده بسیار بالا در خطوط تولید، به روز کردن فناوری‌های خطوط تولید فولاد و بکارگیری نیروهای متخصص و متعهد، کاهش بروکراسی احداث و تامین مالی از مهمترین ارکان توسعه در شرکت صنایع فولاد شهریار تبریز به شمار می‌رود. احداث کارخانجات نورد سرد این شرکت در زمینی به مساحت ۵۴ هزار متر مربع و زیربنای حدود ۳۰ هزار متر مربع با مجموع سرمایه گذاری ارزی و ریالی بالغ بر ۱۰ هزار میلیارد ریال از اول سال ۱۴۰۰ شروع شده است.

ورق سرد نورد شده تولیدی این مجموعه یکی از محصولات استراتژیک صنعت فولاد می باشد که عمده کاربرد آن در صنایع خودروسازی، لوازم خانگی و سایر صنایع تولیدی خواهد بود. طرح توسعه کارخانجات شرکت فولاد شهریار تبریز ، با برنامه ریزی برای احداث ۷ خط تولید مدرن و پیشرفته، متشکل از:

۱- خط نورد سرد ورق های فولادی Reverse شش غلطکه:

Hi-Cold Rolling Mill-TYPE 1450-1000 m/min Speed6 با ظرفیت ۲۵۰ هزار تن در سال با توان تولید انواع ورق های روغنی تا ضخامت ۱۸ / ۰ میلیمتر و انواع ورق های فول هارد.

۲- خط اسیدشویی ورق گرم Push Pull Pickling Line به ظرفیت ۵۰۰ هزار تن در سال.

۳- خط بازیافت اسید Acid Regeneration Plant مطابق شرایط زیست محیطی با ظرفیت ۲۵۰۰ لیتر در ساعت.

۴- خط آبیله و باز پخت ورق های سرد نورد شده Bell Annealing Furnace با ظرفیت ۳۰۰ هزار تن در سال.

۵- خط الکتروکلینینگ ورق Electrical Cleaning Line ورق های سرد با ظرفیت ۲۶۰ هزار تن در سال.

۶- خط نورد اسکین پاس و تمپر میل Skin Pass Mill/Temper Mill برای کسب کیفیت مطلوب ورق های سرد خاص.

۷- خط تنش لولینگ و تریمنینگ Tension Leveling/Trimming Line ورق های سرد.

در حال اجرا است که در فاز نخست برای بیش از ۵۰۰ نفر به صورت مستقیم و تعداد بیشتری به صورت غیرمستقیم اشتغال ایجاد خواهد شد.





**Tavanaram Co.** affiliated to **Pars Sakhtar Industrial Group** is composed of two production units namely steel production unit and rolls production unit via hot rolling mill. The steel production unit plans to produce various types of billet and slabs and the hot rolls production unit aims to produce various construction and alloy. The construction of factories was launched in an area of 72,000 m<sup>2</sup> in 2016. At the first phase, **Tavanaram Co.** was inaugurated in 2018 as the steel production unit of the complex in order to produce the middle product and accomplish the steel production chain. The production capacity of this unit in the first phase is 20,000 tons of steel ingots annually, which would be improved to producing 280,000 tons of steel ingots and slabs by the implementation of the development plan.

**Vision:**

Flourishing as the most substantial steel production unit in Iran, fulfilling steel production chain in favour of building up value added on strategic products constitute **Tavanaram's** overview vision. Relying on advanced knowledge and technology and modern technology, the diligent workers struggle to produce steel billet and slabs with divergent grades as well as hot steel rolls with specific dimensions applicable in industries in accordance with international criteria.

According to the planned schedule, hot rolling process would be applied at the second phase to produce 280,000 tons of steel rolls in order to satisfy the demands of regional and foreign industries. Moreover, annual production of 280,000 steel billet and slabs via electrical induction would be implemented at the development phase. As a result, the factory would succeed to patronise steel industry via total production of 560,000 tons including annual production of 280,000 tons billet and slabs as well as 280,000 tons hot steel rolls.



**شرکت ذوب نورد توانارام** وابسته به **گروه صنعتی پارس ساختار** متشکل از دو واحد تولیدی فولاد سازی و تولید ورق به صورت نورد گرم می باشد. برنامه ریزی واحد فولادی سازی این شرکت تولید انواع شمش و تختال و واحد نورد گرم این مجموعه با هدف تولید انواع ورق های فولادی ساختمانی و آلیاژی می باشد. عملیات احداث این کارخانجات از سال ۱۳۹۵ در زمینی به مساحت ۷۲ هزار متر مربع آغاز گردیده و در نهایت فاز اول این شرکت به عنوان واحد فولادسازی این مجموعه در آذر ماه سال ۱۳۹۷ با هدف تولید شمش های فولادی به عنوان محصول میانی زنجیره تولید فولاد افتتاح شد. ظرفیت تولید این واحد از شرکت در فاز اول ۲۰ هزار تن شمش فولادی بصورت سالانه است که با اجرای طرح توسعه این واحد، دستیابی به هدف تولید ۲۸۰ هزار تن شمش و تختال فولادی محقق خواهد شد.

**چشم انداز:**

چشم انداز **شرکت ذوب نورد توانارام**، تبدیل شدن به یکی از بزرگترین واحدهای تولید فولاد در کشور و تکمیل زنجیره تولید محصولات فولادی در جهت ایجاد ارزش افزوده در بخش محصولات استراتژیک و دسترسی به بازارهای جهانی است. تلاشگران این شرکت با اتکا به دانش فنی بالا و تکنولوژی پیشرفته در زمینه تولید شمش و اسلب های فولادی با گریدهای مختلف همچنین ورق های گرم فولادی با ابعاد خاص که در صنایع مختلف کاربرد دارند، در سطح استانداردهای معتبر بین المللی اهتمام می ورزند.

طبق برنامه های زمانبندی پیش بینی شده، در فاز دوم این کارخانه از روش نورد گرم برای تولید سالانه ۲۸۰ هزار تن انواع ورق های فولادی استفاده شده و محصولات این واحد تولیدی پاسخگوی نیازهای صنایع منطقه و فرمانطقه ای خواهد بود. علاوه بر آن تولید سالانه ۲۸۰ هزار تن انواع شمش های فولادی و تختال با استفاده از پروسه ذوب به روش قوس الکتریکی در فاز توسعه به مرحله اجرا خواهد رسید و در نهایت این مجموعه قادر خواهد بود با تولید مجموع ۵۶۰ هزار تن شامل ۲۸۰ هزار تن انواع شمش و اسلب فولادی و ۲۸۰ هزار تن انواع ورق های گرم فولادی در سال پشتیبان صنعت فولاد کشور عزیزمان باشد.

### Various types of products in Tavanaram Co.:

Quality of steel products generally depends on both analytic features and physical features. A well-equipped laboratory and application of standard machinery guarantee the quality of **Tavana Ram** products.

By getting advantage of above-mentioned features along with expert team, the products compete with higher quality products in the market and the products would be known as a distinguished brand among middle stream steel products regional and nationally.

**Pars Sakhtar Co.**'s functionality throughout the years confirms the industrial groups' specific attention for innovation, customer satisfaction and producing high quality products. **Tavana Ram Co.** as a subsidiary of **Pars Sakhtar Co.** adheres to this perception as well and attempts to attain industrial group's ambition and implement its policies.



Mat. Nu. 1.0050	5sp									
Material	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%V	%Cu
Percentage	0.28 - 0.37	0.15 - 0.3	0.4 - 0.65	≤0.04	≤0.05	≤0.3	-	≤0.3	-	≤0.3
Application: Construction industry such as bars and angle production										

Mat. Nu. 1.0038	3sp									
Material	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%V	%Cu
Percentage	0.14 - 0.22	0.15 - 0.3	0.4 - 0.65	≤0.04	≤0.05	≤0.3	-	≤0.3	-	≤0.3
Application: Construction industry such as channels, H beams or I beam angles and channels										

Mat. Nu. 1.2007	70Cr2									
Material	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%V	%Cu
Percentage	0.65 - 0.7	0.2 - 0.3	0.75 - 0.9	≤0.03	≤0.03	0.55 - 0.7				
Application: This steel resist strongly against corrosion and stroke and is applied in copper industry for production of ball mills, crushers and balls of ball bearings and other bearings										

Mat. Nu. 1.0580	St52									
Material	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%V	%Cu
Percentage	≤0.22	≤0.55	≤1.6	≤0.025	≤0.025	-	-	-	-	-
Application: Steel pipes and high quality tanks production										

Steel Slabs in various dimensions and grades	
St37-3, St44-3, St52-3, St50-2, St60-2, St70-2, S235, S355, S450J0, A283, KR A-E	

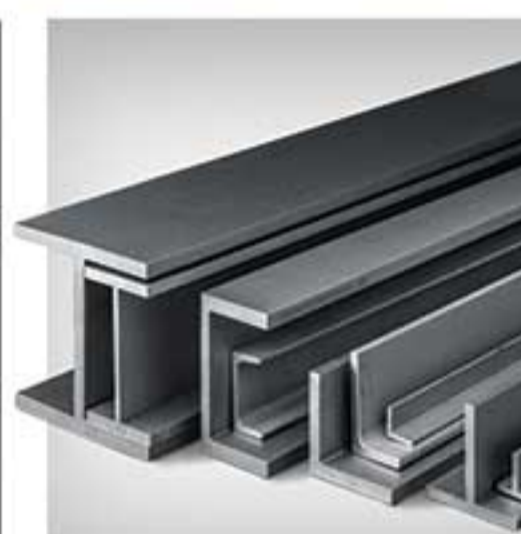
5sp										Mat. Nu. 1.0050
%Cu	%V	%Ni	%Mo	%Cr	%S	%P	%Mn	%Si	%C	عناصر
≤0.3	-	≤0.3	-	≤0.3	≤0.05	≤0.04	0.4 - 0.65	0.15 - 0.3	0.28 - 0.37	درصد عناصر
موارد مصرفی: استفاده در صنعت ساختمان سازی اعم از کاربرد جهت تولید انواع میلگرد، نبشی										

3sp										Mat. Nu. 1.0038
%Cu	%V	%Ni	%Mo	%Cr	%S	%P	%Mn	%Si	%C	عناصر
≤0.3	-	≤0.3	-	≤0.3	≤0.05	≤0.04	0.4 - 0.65	0.15 - 0.3	0.14 - 0.22	درصد عناصر
موارد مصرفی: استفاده در صنعت ساختمان سازی اعم از کاربرد جهت تولید تیرآهن، نبشی و ناودانی										

70Cr2										Mat. Nu. 1.2007
%Cu	%V	%Ni	%Mo	%Cr	%S	%P	%Mn	%Si	%C	عناصر
				0.55 - 0.7	≤0.03	≤0.03	0.75 - 0.9	0.2 - 0.3	0.65 - 0.7	درصد عناصر
موارد مصرفی: این فولاد مقاومت بالایی در مقابل سایش و ضربه داشته و در صنایع مس جهت استفاده در تولید گلوله های ساچمه ای سنگ شکن های آسیاب و همچنین ساچمه های مربوط به بلبرینگ و پاتاقان ها می باشد.										

St52										Mat. Nu. 1.0580
%Cu	%V	%Ni	%Mo	%Cr	%S	%P	%Mn	%Si	%C	عناصر
-	-	-	-	-	≤0.025	≤0.025	≤1.6	≤0.55	≤0.22	درصد عناصر
موارد مصرفی: استفاده در تولید لوله های فولادی و مخازن با کیفیت										

اسلب های فولادی با ابعاد و گریدهای مختلف	
St37-3, St44-3, St52-3, St50-2, St60-2, St70-2, S235, S355, S450J0, A283, KR A-E	



**انواع محصولات کارخانه فولادی شرکت ذوب نورد توانارام:**  
محصولات تولیدی فولادی غالباً از نظر کیفیت تابع دو پارامتر آنالیز و پارامترهای فیزیکی محصول هستند. وجود آزمایشگاه مجهز و استفاده از تجهیزات و ماشین آلات استاندارد تضمین کننده کیفیت محصول تولیدی هستند.

محصولات تولیدی این شرکت، با بهره گیری از دو پارامتر ذکر شده در کنار نیروهای مجرب، محصول قابل رقابت با سایر تولیدکنندگان با کیفیت بازار هستند و هم اکنون این محصولات به عنوان یک برند در بازار محصولات میانی فولادی در سطح منطقه و کشور مطرح می شود. بررسی عملکرد چندین ساله گروه صنعتی پارس ساختار مبین توجه وافر این مجموعه به نوآوری، مشتری مداری و تولید با کیفیت محصول در زمینه های مختلف می باشد. **شرکت ذوب نورد توانارام** به عنوان یکی از شرکت های زیر مجموعه این گروه صنعتی با سرلوحه قرار دادن این تفکر سعی در اعتلای اهداف گروه و پیاده نمودن خط مشی های تعریف شده می باشد.



### Construction of hot rolling mills/ Types of products:

In line with the completion of the steel production chain, which is placed as an ultimate goal of **Pars Sakhtar Industrial Group**, the implementation phase of **Tavanaram Co.** with nominal capacity of 280,000 tons for production of steel rolls at various thickness coincides the development phase of steel making unit, consequently the company would supply both the primary demand of hot rolls of other industries as well as demand of its own cold rolling mill.

The primary product of our company is slab, which would be supplied by continuous casting steel production units.



### Structural steels

### ورق‌های فولادی ساختمانی

ورق‌های فولادی ساختمانی معمولی Plates for general structural purposes	استاندارد کیفیت Quality standard
St37-3, St44-3, St52-3, St50-2, St60-2, St70-2, S235, S355, S450J0, A283, KR A-E	DIN17100, EN10025-2, ASTM A283, KR
ورق‌های فولادی ساختمانی نرمالیزه شده Plates for normalized structural steel	استاندارد کیفیت Quality standard
S275N, S275NL, S355N, S355NL, S420N, S420NL, S460N, S460NL	EN10025-3
ورق‌های فولادی ساختمانی با نورد ترمومکانیکال Plates for thermomechanically rolled structural steels	استاندارد کیفیت Quality standard
S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460M, S460ML	EN10025-4
ورق‌های فولادی ساختمانی با مقاومت به خوردگی مناسب Structural steel plates with improved corrosion resistance	استاندارد کیفیت Quality standard
S235J0W, S235J2W, S355J0WP, S355J2WP, S355J0W, S355J2W, S355K2W, A588	EN 10025-5, ASTM A588



### Gas and Oil Pipe Line Steels

### ورق‌های فولادی خطوط انتقال نفت و گاز

گريدهای فولادی Steel grades	استاندارد کیفیت Quality standard
X42M, X46M, X52M, X56M, X60M, X65M, X70M, X80M	API 5L

### Steel plates for shipbuilding

### ورق‌های فولادی جهت کشتی‌سازی

گريدهای فولادی Steel grades	استاندارد کیفیت Quality standard
A to E, AH 32 to 40, DH 32 to 40, EH 32 to 40, FH 32 to 40, RSP 42 to 49, RPV 24 to 50, RL 235 to 360, AH 43 to 70, DH 43 to 70, EH 43 to 70, FH 43 to 70	KR

### Pressure vessels steel plates

### ورق‌های فولادی مخازن تحت فشار

گريدهای فولادی Steel grades	استاندارد کیفیت Quality Standard
P265, P275, P285, P345, P355, P400, P420, P440, P460, A285, A299, A515, A516, A537	EN10028-3, AFNOR-NF-A36-215, EN10028-5, ASTM A516-285-299-537-515
ASTM A573	ASTM A573

ورق‌های فولادی مقاوم به سایش و با استحکام تسلیم بالا (کوئنچ و تمپر شده)

### Wear-resistance steel plates with high yield strength (quenched and tempered)

گريدهای فولادی Steel grades	استاندارد کیفیت Quality Standard
S460Q, S500Q, S550Q, S620Q, S690Q, S890Q, S960Q, A517, 34CrMo4	EN10025-6, ASTM A517, EN10083-3

### احداث کارخانجات نورد گرم / انواع محصولات:

در راستای تکمیل زنجیره تولید فولاد که به عنوان یکی از اهداف نهایی گروه صنعتی **پارس ساختار** تعریف شده است، فاز اجرایی واحد تولید نورد گرم ورق شرکت **ذوب نورد تانارام** با ظرفیت اسمی ۲۸۰ هزار تن برای تولید انواع ورق‌های فولادی در ضخامت‌های مختلف همزمان با اجرای فاز توسعه واحد فولادسازی در دست اجرا می‌باشد تا علاوه بر تولید محصول نهایی ورق گرم که یکی از اصلی‌ترین نیازهای صنایع مختلف و بازارهای منطقه است تامین نیازهای واحد نورد سرد و ورق گالوانیزه این مجموعه امکانپذیر گردد.

مواد اولیه مصرفی در این شرکت تختال فولادی (اسلب) است که از کارخانجات فولادسازی با ریخته‌گری مداوم تامین می‌شود.





گروه صنعتی پارس ساختار با تجربه چندین ساله در فعالیت های صنعتی در سال ۱۳۹۹ بر آن شد در راستای تکمیل چرخه فولاد، فعالیت های خود را در زمینه معدن و فرآوری مواد معدنی بخصوص سنگ آهن آغاز نماید. در این راستا با راه اندازی شرکت معدنی و صنعتی فرنارام انجام سرمایه گذاری در معادن در حال بهره برداری و نیز اکتشاف معادن جدید را در اولویت اهداف و برنامه های معدنی قرار داده و با بهره گیری از نیروهای متخصص و تیم های اکتشافی مجرب امیدوار است در آینده نزدیک و با داشتن تجربه کارخانجات ذوب و نورد موجود در این مجموعه زنجیره کامل تولید فولاد را در شمال غرب ایران به صنعت کشور ارائه دهد. مجموعه فعالیت های این گروه در یک سال گذشته خرید و احیای معدن سنگ آهن بالستان و ثبت و آغاز اکتشاف چندین محدوده معدنی دارای پتانسیل معدنی با اولویت کانسارهای فلزی در مساحت حدود ۳۵۰ کیلومتر مربع می باشد.

**Pars Sakhtar Industrial Group**, with multiple years of experience in the field of industrial activities, intended to extend its activities to the field of mining and processing of minerals especially iron ore, in order to complete the steel production chain. In this regard, by establishment of **Farnaram Mining and Industrial Co.**, the company prioritise the investment in under exploitation mines as well as exploration of the new mines. Via employment of expertise human resource and experienced exploration teams, and relying on the company's brilliant experience in manufacturing melting and rolling mills for the complex, we aim at supporting the entire steel production chain in northwest of Iran. The purchase and revival of the inactive iron mine in Balistan and the registration and exploration of several mineral areas owning mineral potentials with the priority of metal deposits in an area about 350 square kilometers, can be considered as some of the company's activities in the previous year.



#### معدن سنگ آهن بالستان:

این معدن در استان آذربایجان غربی جنوب شهرستان ارومیه واقع شده است. فاصله معدن تا شهرستان ارومیه ۶۴ کیلومتر است که راه دسترسی آن از طریق جاده ارومیه-مهاباد می‌باشد. این معدن در بهمن ماه ۱۳۹۹ توسط **گروه صنعتی پارس ساختار خریداری** و همزمان با شروع فعالیت، توسعه و راه اندازی خط خردایش، دانه بندی و جداسازی مغناطیسی آن در جوار معدن شروع و در کمترین زمان ممکن به بهره برداری رسید. ظرفیت تولید این خط در حال حاضر نزدیک به ۱۲۰ هزار تن سنگ آهن مگنتیت با عیار متوسط ۵۰ درصد آهن با FeO بالای ۱۹ می‌باشد. این معدن برای منطقه و بومیان محلی اشتغال زایی خوبی را ایجاد نموده و با توسعه اکتشافات و افزایش ذخیره معدن که در دست انجام می‌باشد؛ ضمن توسعه خط خردایش، احداث واحد کنسانتره‌سازی سنگ آهن در اولویت برنامه‌های آتی شرکت قرار دارد. امید می‌رود با تکمیل مطالعات اکتشافی این محدوده‌ها و گرفتن مجوزهای لازم از ارگان‌های مربوطه، ضمن تکمیل اکتشافات و بهره‌برداری از آن‌ها این مجموعه بتواند نقش موثری را در رونق حوزه معدن و صنایع معدنی در کشور ایفا نماید.

#### Balistan Iron Ore Mine:

Balistan Iron Mine is located in the province of West Azerbaijan, south of Urmia. The distance between the mine and Urmia city is 64 km, whose accessible way goes through Urmia-Mahabad road. This mine was revived in February 2016 by **Pars Sakhtar Industrial Group**. Coincidental with the outset of the mine, the development and operation of the crushing line, granulation and magnetic separation was launched in the vicinity of the mine and was put into operation immediately. The production capacity of this line is currently about 120,000 tons magnetite iron ore with an average grade of 50% iron with FeO above 19.

The mine creates job opportunity for local people which improves employment rate in the region and would improve further after the development of explorations and increase of the mine reserves. Along with developing the crushing line, the construction of an iron ore concentrating unit would be the company's future plan priority.

It is hoped that by completion of the exploratory studies in these areas and obtaining required license, along with the explorations and exploiting mines, the complex will play an efficient role in mining and mineral industry of the country.



#### اهداف و چشم‌انداز:

گروه صنعتی پارس ساختار به عنوان یک مجموعه صنعتی بزرگ در شمال غرب ایران بر آن است با ایجاد یک واحد فرآوری سنگ آهن و تولید کنسانتره آهن با ظرفیت حدود ۵۰۰ هزار تن و در ادامه با تولید گندله و آهن اسفنجی و با داشتن کارخانجات ذوب و نورد، چرخه کامل فولاد را در شمال غرب ایران تکمیل نموده و با داشتن دانش فنی و استفاده از توانمندی‌های موجود در ناحیه شمال غرب یک قطب فولاد قوی و بانشاط را در این ناحیه راه اندازی نماید.

شایان ذکر است گروه صنعتی پارس ساختار آماده همکاری و سرمایه گذاری مشترک و انتقال دانش فنی با دیگر مجموعه‌های صنعتی و معدنی در حوزه معدن و صنایع معدنی می‌باشد. همچنین این گروه صنعتی با بهره‌گیری از نیروهای متخصص توانایی اکتشاف محدوده‌های بزرگ را در مدت زمان کوتاه دارد و در این زمینه از تمامی اشخاص حقیقی و حقوقی که دارای پتانسیل‌های معدنی هستند دعوت به همکاری مشترک می‌نماید.

#### Vision and Ambition:

**Pars Sakhtar Industrial Group**, as a large industrial complex in northwest of Iran, intends to implement a complete steel production chain via execution of an iron ore processing unit and producing iron concentrate with a capacity of about 500,000 tons, and later by producing pellets and installing melting and rolling mills. So that by application of technical knowledge and utilising the potential capabilities in the northwest region, would succeed to set up a strong and alive steel pole in this region.

It is worth mentioning that **Pars Sakhtar Industrial Group** is eager for cooperation, joint investment and transfer of any technical knowledge to other industrial and mining complexes in the field of mining and mineral industries.

Also, our industrial group is capable of exploring extended fields in the least possible amount of time by taking advantage of expertise team. So, all the natural and legal persons, who have mineral resources potentials, are invited and welcomed for cooperation.

The most significant department of any complex would be the marketing and sale. Procurement of prerequisite raw materials and equipment for production as well as sales and marketing of the final products are the two basic components in any economic enterprise of manufacturing units.

Regarding the importance of this issue and considering the export markets, **Pars Sakhtar Industrial Group** takes advantage of the up-to-date knowledge in the field of trade and marketing. Moreover, by increasing expansion of subsidiary companies' activities in various industries such as electricity, steel, mining, tourism, agriculture and construction, the company intended to launch **Ashnaram Trading Company**.

**Ashnaram Trading Co.**, with its expertise staff and brilliant experience, is proud of fruitful commercial cooperation on a large, satisfactory and safe level with many well-known national and international industry and trade leaders. The company maintains to meet the domestic and foreign markets' demands by performing researches and identifying target markets.



بخش بازرگانی در دنیای کسب و کار مهمترین واحد هر مجموعه است. تهیه ی مواد اولیه و اقلام و تجهیزات مورد نیاز برای تولید و فروش و بازاریابی برای محصول نهایی تولید شده، دو مولفه ی اساسی در بنگاهداری اقتصادی واحدهای تولیدی است.

**گروه صنعتی پارس ساختار** براساس اهمیت این موضوع و توجه به بازارهای صادراتی با بهره مندی از دانش روز در زمینه ی بازرگانی و تامین کالا و با توجه به گسترش روز افزون فعالیت شرکتهای زیر مجموعه این گروه در صنایع برق، فولاد، معدن، گردشگری و کشاورزی و ساختمانی اقدام به راه اندازی **شرکت بازرگانی آشنارام** نموده است.

**شرکت بازرگانی آشنارام** با کادر مجرب و سابقه درخشان افتخار همکاری های ثمربخش بازرگانی در سطحی گسترده، رضایت آفرین و ایمن با بسیاری از بزرگان خوش نام صنعت و تجارت کشوری و بین المللی را دارد. این شرکت همواره در تلاش است با افزایش شناخت نیاز بازارهای داخلی و خارجی، نسبت به تامین نیاز آن اقدام نماید.





#### شرکت بازرگانی آشنارام در یک نگاه:

- نمایندگی رسمی فروش و صادرات ورق فولادی گالوانیزه گرم صنایع فولاد شهریار تبریز
- بازرگانی محصولات فولادی، معدنی و صنعتی
- تخصص در تامین مواد مصرفی کارخانه های صنعتی کشور
- واردات و صادرات انواع کالاها و ماشین آلات
- تهیه و تامین تجهیزات و ادوات داخلی و خارجی خطوط پست های فوق توزیع و انتقال نیروی برق
- بازاریابی و توسعه بازارهای داخلی و خارجی کالاهای تولیدی و صنعتی

#### Ashna Ram Commodity Supply Company at a glance:

- Official sales and export agency of hot-dip galvanized steel rolls of Shahriar Tabriz Steel Industries
- Trading of steel, mineral and industrial products
- Specialised in supplying consumable products for industrial factories in the country
- Import and export of all kinds of goods and machinery
- Procurement and supply of equipment and tools for domestic and foreign power substations and power transmission lines projects
- Marketing and development of domestic and foreign markets for manufactured and industrial goods